

## OFF-LINE & IN-LINE



### WINDING & SLITTING TECHNOLOGY AT IT'S EXCELLENCE

# AutoSpooling & Festooning

- are you ready for?

Your only **In-Line Slitter**  
come & join us at **800** m./min.

Throughput is **King** Edelmann **Off-Line**  
**Winding & Slitting**  
beyond your requirement

Total **Quality**  
Monitoring from **winding**  
through **packaging** Customer  
satisfaction ensured

Customized solutions  
for your **roll production**

SEE US AT:

**IDEA16**  
BOSTON

**BOOTH**  
#609



#### Fibers & Filaments

Naturfasern auf dem „Vliesstoff-Pfad“

Natural fibers on the “nonwoven path”

#### Nonwovens & Technical Textiles

Nachhaltiges Bauen mit Geotextilien  
Sustainable building with geotextiles

Löwenzahn im Auto?  
Dandelions in the car?

#### Technology & Machinery

Weil Vliesstoff nicht gleich Vliesstoff ist  
Not all nonwovens are created equally

Retrofit – Operation am offenen Herzen  
Open heart surgery

#### Events & Dates

IDEA Boston

[www.edelmann-technology.com](http://www.edelmann-technology.com)

Edelmann Technology GmbH & Co KG | Daimlerring 11, 63839 Kleinwallstadt, D - Germany | ☎ +49 6022 6622 - 0 | info@edelmann-technology.com



**Ultraschall-Modul CSI für Quernähte**

**Ultrasonic weld module CSI for side seams**

| Photo: Hermann Ultraschall

**H.B. Fuller: Elastische Befestigung und Klebstoffe für Stretch-Laminierung**

Die Kleb-Lösungen von H.B. Fuller bilden einen wichtigen Teil fast aller fertigen Hygieneprodukte am Markt – von Baby- über Kleinkindwindeln und Damenhygiene bis hin zu Inkontinenzprodukten für Erwachsene.

Nick Taylor als Business Director für den Geschäftsbereich Hygiene zuständig, erklärte, dass das Unternehmen wichtige Branchenevents wie IDEA, INDEX oder ANEX seit mehr als einem Jahrzehnt besucht, um die Industrie zu unterstützen und Kunden zu begeistern. „Wir setzen auf den Geist der Zusammenarbeit und des geteilten Erfolgs und sind stolz darauf, in langfristige Partnerschaften mit unseren Kunden zu investieren“, sagte er dem avr.

„Heute kann aus mehr Rohmaterialien denn je ausgewählt werden, aus mehr Prozessvariablen und mehr Anwendungstechniken und eine verstärkte Zusammenarbeit zwischen Herstellern und Zulieferern von Klebstoffen ist der Kern jeder Innovation im Bereich Hygiene – weniger Ausschuss, verbesserte Absorption, dünnere Kernelemente, besserer Sitz und Komfort, die Liste wird immer länger“, sagte Taylor.

Auf der IDEA wird das Unternehmen sein neues elastisches Rund-um-sorglos Befestigungselement und Klebstoffe für Stretch-Laminierung präsentieren. Diese einzigartigen Lösungen passten zu einer Welt voller individueller Formen und Größen und bieten Komfort, Leistung und Kosteneffizienz.

**Hermann Ultraschall: Innovatives Modul für schnellere Quernähte**

Schweißspezialist Herrmann Ultraschall bringt eine Innovation für die Ultraschall-Seitennaht (Cross Direction) mit nach Boston, für die drei Patente angemeldet wurden. Der neue Inline-Prozess bietet die vom Markt geforderte höhere Geschwindigkeit mit einer Standard-Deviation gegen Null, auch bei Lagensprung.

Die Ingenieure des Unternehmens haben ein neues Ultraschall-Modul speziell für die Quernaht-Anwendung entwickelt. Das System wurde insgesamt steifer, die Amplitudenspitzen und Frequenzverschiebungen verringert, die Mess- und Regelungstechnik verfeinert. Über eine neue Software und Änderungen im Generator sowie der Steuerung kann der Prozess jetzt

ANZEIGE

**Link-Tipp**

Besuchen Sie den Showroom:

Norafin ®

[www.avronline.de/norafin](http://www.avronline.de/norafin)

besser erfasst und die Kraft exakter getriggert werden: Das System weiß nun ganz genau, wann die Quernaht kommt. So wird die problematische Standard-Abweichung zwischen erster und zweiter Naht, die oft einen Qualitätsverlust bedeutet, reduziert. Auch die Walzenstruktur wurde überarbeitet und trägt messbar zu den verbesserten Parametern bei.

Das neue Ultraschall-Modul erwies sich in den Feldtests und bei ersten Kundeninstallationen als robust und erfüllt folgende Ansprüche:

- ▶ Maschinengeschwindigkeit > 250m/min
- ▶ gleichmäßig starke Nahtfestigkeit
- ▶ Verschweißung von mehrlagig variierenden Materialien (4 bis 8 Lagen)
- ▶ schöne Optik und Haptik

**Kelheim Fibres: Auflösbare, individualisierbare Feuchttücher**

Flushability bleibt ein wichtiges Thema in der Hygieneindustrie und wird auch auf der

IDEA 2016 im Fokus stehen. Kelheim Fibres beschäftigt sich seit Jahren erfolgreich mit der Herstellung von Viskosefasern für spülbare Feuchttücher.

„Unsere Fasern, insbesondere Viloft-Kurzschnitt, ermöglichen die Herstellung von Tüchern, die die Flushability-Anforderungen der INDA- beziehungsweise EDANA-Richtlinie in ihrer aktuellen Version bei Weitem übertreffen und sich in kürzester Zeit vollständig auflösen“, so Sebastian Basel, Business Manager bei Kelheim Fibres. „Das ist die Pflicht. Die Kür sehen wir darin, unseren Kunden bei der Differenzierung ihrer Produkte zu helfen – denn das wird mit dem wachsenden Markt immer wichtiger.“

Besonders freut sich das Unternehmen über die Anerkennung, die seine Fasern in der Branche erfahren: Viloft Kurzschnittfasern gehören zu den Finalisten der IDEA16 Achievement Awards in der Kategorie Rohstoffe.

Auf die steigende Nachfrage nach den Kurzschnittfasern reagiert Kelheim Fibres derzeit mit dem Umbau einer Produktionsstraße zu einer modernen „Multifunktionsstraße“. Erhöhte Kurzschnittkapazitäten und noch mehr Flexibilität sind das Ziel.

**Sandler: Ein Vliesstoff für alle Fälle**

„Wipes unlimited“ heißt es am Sandler Stand mit Vliesstoffen für Babypflegtücher, Kosmetik und auch Reinigung. Druck- und Prägedesigns, aber auch spezielle Fasermischungen und der Einsatz nachhaltiger Fasern bieten unterschiedlichste Möglichkeiten zur Produktdifferenzierung. Die neuesten Substrate vereinen verbesserte Festigkeit in Quer- und Längsrichtung und höhere Produktdicke – ein Plus für Reinigungswirkung und Pflege. Farbige Varianten bereichern diese Produktserie zusätzlich und ermöglichen die visuelle Abstimmung auf den jeweiligen Einsatzbereich.

Auch Neuentwicklungen für die Hygieneindustrie warten im Sandler Garten auf das Fachpublikum: Noch weichere Vliesstoffe für Verteillagen sowie superweiche, voluminöse Vliese für Top- und Backsheet-Anwendungen steigern den Komfort in der Anwendung und bieten gleichzeitig ein optimiertes Flüssigkeitsmanagement.

Eine neue Generation von Vliesen für elastische Verschlusssysteme vereint verbesserte Dehnfähigkeit und gleichzeitig hohe Stabilität in der Verarbeitung. All dies bei noch niedrigerem Flächengewicht zur Schonung wertvoller Ressourcen. Neuent-



**Nonwoven material made from hydrophilic Trevira fibers**

**Vliesstoffmaterial aus hydrophilen Trevira-Fasern**

| Photo: Trevira

compatible and can be combined with older E+L web guiders without any problems.

#### **H.B. Fuller: Elastic attachment and stretch lamination adhesives**

H.B. Fuller adhesive solutions are an integral part of nearly every kind of finished hygiene product in the marketplace today – from baby diapers, training pants, feminine protection to adult incontinence products. Nick Taylor, Business Director, Hygiene, confirmed that for more than a decade the company has attended key events such as IDEA, INDEX and ANEX to support the industry and inspire its customers. “Founded on a spirit of collaboration and shared success, we proudly invest in long-term customer partnerships,” he told avr.

“With more raw materials to choose from than ever before, more processing variables, more application techniques, and greater collaboration between manufacturers and suppliers, adhesives are at the very core of hygiene innovation. Less waste. Improved absorption. Thinner cores. Greater fit and comfort. This list goes on,” said Taylor.

At IDEA the company will be showcasing its new full-care elastic attachment and stretch lamination adhesives. Adapting comfortably to a world of individual shapes and sizes, these unique solutions will offer exceptional comfort, performance and cost-effectiveness.

#### **Herrmann Ultraschall: Welding ultrasonic cross seams even faster**

Ultrasonic welding specialist Herrmann Ultraschall will introduce an innovation for ultrasonic cross direction in Boston, for which three patent applications have been filed. The new inline process ensures higher production speeds required by the markets, producing standard deviation rates of almost zero between the first and second seals, even with multi-layer changes.

The engineers at the company have developed a new ultrasonic module designed for intermittent cross seal applications with a primary focus on training pant diapers. This system has become more rigid overall; with optimized control of the amplitude peaks, frequency shifts and with finite measuring and control technology. With new software and modifications within the generator and the controller, the process can now be optimized even more and the force can be controlled more accurately. To put it plainly, the system now knows exactly when to expect the cross seal. All these aspects result in significant reduction of problematic deviations from standards between the first and second seal. Deviations often represent a loss in quality. Another contribution to the improved parameters can be attributed to the modified anvil drum design.

In field tests and initial customer test installations, the new ultrasonic module has

proved to be robust, meeting the requirements below:

- ▶ Machine speeds > 250 m/min
- ▶ Consistent seal strength
- ▶ Welding of multi-layer materials with varying layers (4 - 8)
- ▶ Attractive visual appearance and softness

#### **Kelheim Fibres: Dispersible wet wipes with customised properties**

Flushability continues to be an important topic for the hygiene industry and will be the centre of attention at IDEA 2016. Kelheim Fibres has been successfully producing viscose fibers for flushable wipes for many years.

“Our fibers, in particular our Viloft short cut fibers, enable the manufacture of wipes that by far exceed the requirements of the current INDA/EDANA Flushability Guidelines and disperse completely within a very short amount of time,” says Sebastian Basel, Business Manager at Kelheim Fibres. “That is a must. But we offer an additional plus for our customers: Our fibers can help them to differentiate their products in their markets – and that will be more and more important as those markets grow.”

The company is especially pleased by the recognition the fibers are receiving within the industry: Viloft short cut fibers have been chosen as a finalist of the